



COMUNE di ARCENE

Provincia di Bergamo

OGGETTO: DOMANDA CONTRIBUTO REGIONALE DI SOLIDARIETA' 2022 – D.G.R. N. XI/6732 DEL 25.07.2022.

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a _____ (_____) il
_____ Cod.Fisc. _____ residente ad Arcene(BG) in via
_____ n. ____ ove è titolare del contratto di locazione di un alloggio S.A.P. a canone sociale di
proprietà del Comune di Arcene,

ai sensi e per gli effetti di quanto previsto agli artt. 46 e 47 del DPR n. 445/2000, consapevole della decadenza del beneficio e delle responsabilità penali previste dagli artt. 75 e 76 del DPR n. 445/2000 in caso di dichiarazione non veritiera e falsità negli atti

CHIEDE

l'assegnazione del **Contributo Regionale di Solidarietà anno 2022**, per il pagamento delle spese dei servizi comunali, ai sensi dell'art. 25, comma 3 della legge regionale 8 luglio, n. 16.

DICHIARA

alla data di presentazione della presente domanda:

1. di essere assegnatario di un alloggio S.A.P. di proprietà del Comune di Arcene da oltre 24 mesi dalla data di stipula del contratto di locazione;
2. di essere in possesso di un ISEE non superiore a € 9.360,00 =;
3. di appartenere alle aree della Protezione e dell'Accesso ai sensi dell'art. 31 della L.R 27/2009;
4. di trovarsi in una condizione di comprovata difficoltà economica tale da non consentire di sostenere i costi della locazione sociale, dato dalla somma delle spese per il canone di locazione e delle spese per i servizi comuni;

COMUNE DI ARCENE - Piazza San Michele 9 - 24040 Arcene (Bg) P.I. 00657640165

Tel. 035 4199212; centralino: 035 4199211

Email: info@comune.arcene.bg.it PEC: protocollo@pec.comune.arcene.bg.it

5. di aver già manifestato all'Ente proprietario l'eventuale volontà di concordare soluzioni funzionali a contenere e ridurre la morosità nel pagamento delle spese della locazione sociale;
6. di avere un debito verso l'Ente proprietario per canoni di locazione e/o per servizi comuni, non superiore a €8.000,00=;
7. di non aver procedimenti di decadenza in corso con l'ente proprietario (art.25 r.r n. 4/2017 e s.m.i.);
8. di essere in possesso di una soglia patrimoniale corrispondente a quella prevista per l'accesso ai servizi abitativi pubblici dall'art. 7, comma 1, lettera c), punti 1) e 2) del r.r. n. 4/2017.

SI IMPEGNA altresì a:

1. sottoscrivere un Patto di servizio con l'Ente proprietario che disciplina gli impegni reciproci;
2. mantenere aggiornata la propria posizione anagrafica ed economico-patrimoniale nell'ambito dell'anagrafe utenza;
3. attivare eventualmente un percorso di politica attiva del lavoro presso uno degli operatori accreditati all'albo regionale per i servizi al lavoro, nel caso in cui versi in uno stato di disoccupazione, entro 3 mesi dalla data di sottoscrizione del Patto di servizio.

Luogo _____ lì, _____

Firma beneficiario Contributo Regionale di Solidarietà 2022 _____

Recapito telefonico _____

DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE:

- Fotocopia carta d'identità del dichiarante firmata
- Attestazione I.S.E.E. in corso di validità
- Altro (specificare) _____

INFORMATIVA PRIVACY

Le informazioni contenute nel presente modulo ed i relativi allegati sono riservati e sono destinati al Comune di Arcene che tratterà la presente istanza, nel rispetto dei principi del Regolamento Ue n. 2016/679 e del d.lgs. n. 196 del 2003.

COMUNE DI ARCENE - Piazza San Michele 9 - 24040 Arcene (Bg) P.I. 00657640165

Tel. 035 4199212; centralino: 035 4199211

Email: info@comune.arcene.bg.it PEC: protocollo@pec.comune.arcene.bg.it

Il sottoscritto dichiara di aver preso visione delle informazioni relative al trattamento dei suoi dati personali, rese ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento, e autorizza il trattamento di categorie particolari di dati ai sensi dell'art. 9 del Regolamento.

Firma
