



COMUNE di ARCENE
Piazza S. Michele, 7 – 24040 ARCENE (BG)

TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI

DENUNCIA DEI LOCALI ADIBITI AD ABITAZIONE

Ai sensi del D.Lgs.507/93 e del regolamento comunale della tassa rifiuti solidi urbani interni

DENUNCIA DI : ATTIVAZIONE VARIAZIONE
(barrare la casella che interessa)

Il sottoscritto:

cognome	nome																					
data di nascita	comune di nascita	prov.																				
Residente -comune via e n. civico- (<i>Indicare il nuovo indirizzo</i>)		tel.																				
Cod.fiscale	<table border="1"><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>																					<u>(obbligatorio)</u>

DICHIARA

di occupare dal _____ i locali ed aree siti in Arcene

Via _____ n. _____ int _____ scala _____ piano. _____

Di proprietà di _____ residente a _____

Via _____ n. _____

Precedentemente occupati da _____

Nuova iscrizione (*barrare la casella se non si è già intestatari di tassa rifiuti per il comune di Arcene*)

– Provenienza:

Comune di Arcene c/o altro nucleo familiare _____

Altro comune _____

Oppure

Cambio indirizzo da via _____ n. _____

(*barrare la casella se si è già intestatari di tassa rifiuti per il comune di Arcene*)

per la quale si chiede la cancellazione per i seguenti motivi: _____

non si chiede la cancellazione

Oppure

Variazione della superficie occupata (dichiarata precedentemente)

Superfici calpestabili:

- A) N. _____ locali e servizi per complessivi _____ mq. _____
(escluso balconi e superfici scoperte)
- B) N. _____ box e posto auto coperto per complessivi _____ mq. _____
- C) N. _____ cantina e seminterrato per complessivi _____ mq. _____
- D) N. _____ Mansarda, sottotetto e altre superfici coperte a
disposizione per complessivi _____ mq. _____
(escludere la parte con altezza inferiore a mt 1.50)
- TOTALE _____ mq. _____

Dati identificativi catastali:

Abitazione: foglio _____ numero _____ subalterno _____
Box: foglio _____ numero _____ subalterno _____
Accessori: foglio _____ numero _____ subalterno _____

Eventuali riduzioni richieste (vedi art.14 regolamento allegato):

- Nucleo familiare composto da persona singola**
(La riduzione del 30% viene concessa nel caso di abitazione con unico occupante)
- Uso stagionale o discontinuo.**
(La riduzione del 30% viene concessa per i locali di non residenza utilizzati saltuariamente).
Il sottoscritto dichiara di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato.

Uso composter

(La riduzione del 10% viene concessa a coloro che hanno partecipato al corso di compostaggio)

Arcene,

Firma _____

Note o comunicazioni del contribuente:

Allegati :

- Planimetria dei locali**
 Fotocopia del codice fiscale
 Eventuale contratto d'affitto

Arcene, _____

IL DICHIARANTE

▪ Firma _____

MANUALE DI ISTRUZIONI

Di seguito riportiamo i principali adempimenti ai fini della tassa smaltimento rifiuti.

DOMANDA DI TASSAZIONE INIZIALE

Compilare in tutte le sue parti la denuncia di occupazione allegata e farla pervenire all'Ufficio Tributi tramite:

- invio a mezzo posta con raccomandata R/R
- consegna all'ufficio protocollo del Comune Arcene
- consegna all'ufficio Tributi del Comune di Arcene
- invio a mezzo fax. al n. 035/41.99.219

Si rammenta che, ai sensi dell'art. 19 del Regolamento comunale, "I soggetti che occupano o detengono i locali o le aree scoperte devono, ai sensi dell'art. 70 del D.Lgs. 507/93, presentare denuncia al Comune entro il 20 gennaio successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione: la denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di tassabilità rimangano invariate.

Entro lo stesso termine del 20 gennaio devono essere denunciate le modifiche apportate ai locali ed alle aree servite e le variazioni dell'uso dei locali e delle aree stesse."

Per eventuali irregolarità (quali denuncia tardiva), infedeltà e omissioni, riscontrate dall'ufficio tributi in sede di controllo verranno applicate le sanzioni previste per legge

PAGAMENTO DEL TRIBUTO DOVUTO

Successivamente alla presentazione della denuncia di cui sopra, l'ufficio tributi verifica la stessa e, in caso di correttezza, provvede all'iscrizione a ruolo del tributo dovuto in base ai mq e alla decorrenza dichiarati.

Si precisa che:

- la decorrenza della tassa è bimestrale e decorre dal bimestre solare successivo alla data di occupazione denunciata (ex art. 64 D.lgs. 507/93).

Per il pagamento di quanto dovuto verrà recapitato a domicilio il relativo avviso di pagamento comprensivo del 15% di addizionali e tributo provinciale.

ADEMPIMENTI SUCCESSIVI

Il contribuente è tenuto a denunciare tutte le variazioni che intervengono successivamente alla presentazione della denuncia iniziale.

In particolar modo:

- Variazioni di superfici che incidono sull'ammontare della tassa.
- Variazioni di indirizzo
- Variazioni del capo famiglia (per decessi, separazioni o scissioni)
- Venir meno delle condizioni per eventuali riduzioni (unico occupante/uso stagionale) o esenzioni richieste.
- Cessazione di occupazione in Arcene. Si precisa che la domanda di cessazione deve essere presentata tempestivamente al fine di ottenere riduzioni sulla tassa dell'anno in corso.

I modelli di variazione e/o cessazione sono in distribuzione presso l'ufficio Tributi

SEGUE 

RIDUZIONI

Art. 11 Riduzioni

3. La tariffa ordinaria viene ridotta della misura sottototata nel caso di:
 - a) abitazioni con unico occupante: 30%,
 - b) agricoltori che occupano la parte abitativa della costruzione rurale: 10%;
 - c) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione indicando l'abitazione di residenza e l'abitazione principale e dichiarando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato, salvo accertamento da parte del comune 30%;
 - d) utenti che, versando nelle circostanze di cui alla lettera d) risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori del territorio nazionale: 30%;

4. Le riduzioni delle superfici e quelle tariffarie di cui ai precedenti commi, saranno applicate sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione con effetto dall'anno successivo e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette.

Le riduzioni al comma 3 s'intendono non cumulabili; il contribuente che versi in più di una delle condizioni previste in tale comma deve, in sede di autodenuncia, dichiarare espressamente di quale forma di riduzione intenda avvalersi.

Per qualsiasi ulteriore chiarimento l'Ufficio tributi (piazza San Michele, 7 -1° piano-) è a disposizione nei seguenti orari:

Orario di apertura al pubblico: 9 – 12.30 dal lunedì al venerdì
Tel. 035/41.99.243-44 Fax 035/41.99.219